KRD.28.2
Kullanım Talimatları

KOZANOĞLU KOZMAKSAN

1. UYGULAMALAR

KRD.28.2, 3 kademeli 150 KGM üniversal devir artırıcı/ düşürücüdür. KRD.28.2 dikey veya yatay olarak monte edilebilir ve farklı uygulama alanlarında kullanılabilir.



2. TANIM

3 eksenli olarak tasarlanmıştır ve devri artırabilir veya azaltabilir. Orta hizmet uygulamalarında yatay ve dikey montaja uygundur.

2.1 KRD.28.2 dönüşü alt/üst eksenden alır ve ekipmanları çalıştırabilir

ekipmanları diğer üst/alt çıkışlardan çalıştırabilir.

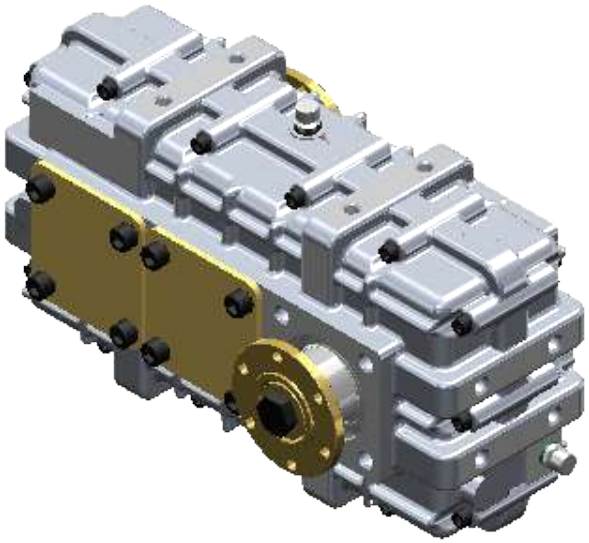
ISO, SAE, DIN standart flanşlarla kullanılabilir.

Dipnot: Giriş ve çıkış, talebe göre aynı veya karşı tarafta olabilir.

2.2 KRD.28.2'de 1 çıkış ve 1 giriş bulunur

2.3 KRD.28.2 redüktörde devreye alma/çıkarma işlemi yoktur.

2.4 KRD.28.2 redüktör SAE 80W90 EP veya eşdeğeri yağ gerektirir.

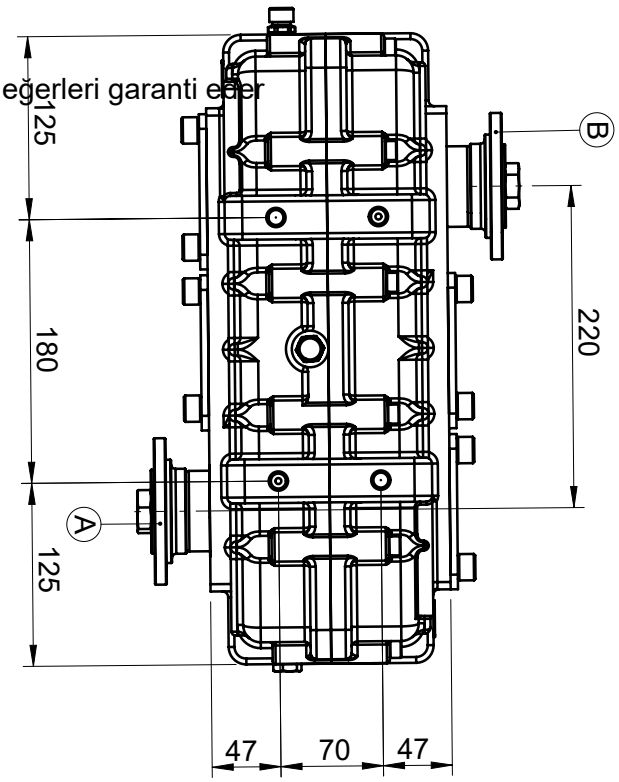


Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA **Tel:** (+90312) 354 05 39 - pbx **Fax:**(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA **Tel:** (+90312) 267 39 71 (pbx)

www.kozmaksan.net order@kozmaksan.com.tr

3. TEKNİK BİLGİLER

Bu ara şanzıman, uygun şekilde kullanılması halinde aşağıdaki değerleri garanti eder



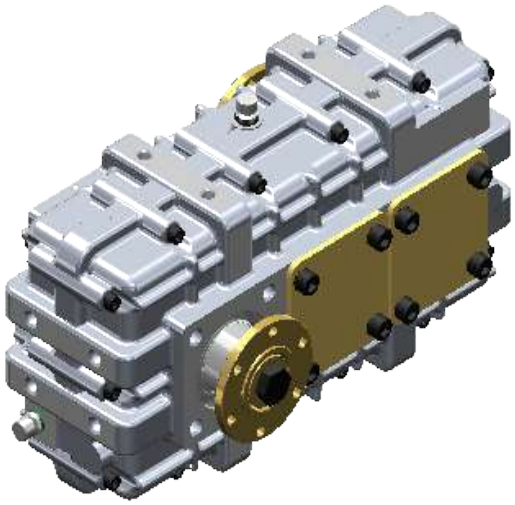
3.1. ANA GİRİŞ (A)

Maksimum Tork	1421 Nm
Maksimum Devir	2750 – 3000 Rpm

3.3. ÇIKIŞ (B)

Maksimum Güç	150 kW
Maksimum Devir	
Mevcut oranlar	3000 – 3500 Rpm

1/0,41 1/0,79 1/0,89 1/0,94 1/1 1/1,26 1/1,33 1/1,51
1/1,61 1/1,69 1/2,02 1/2,42

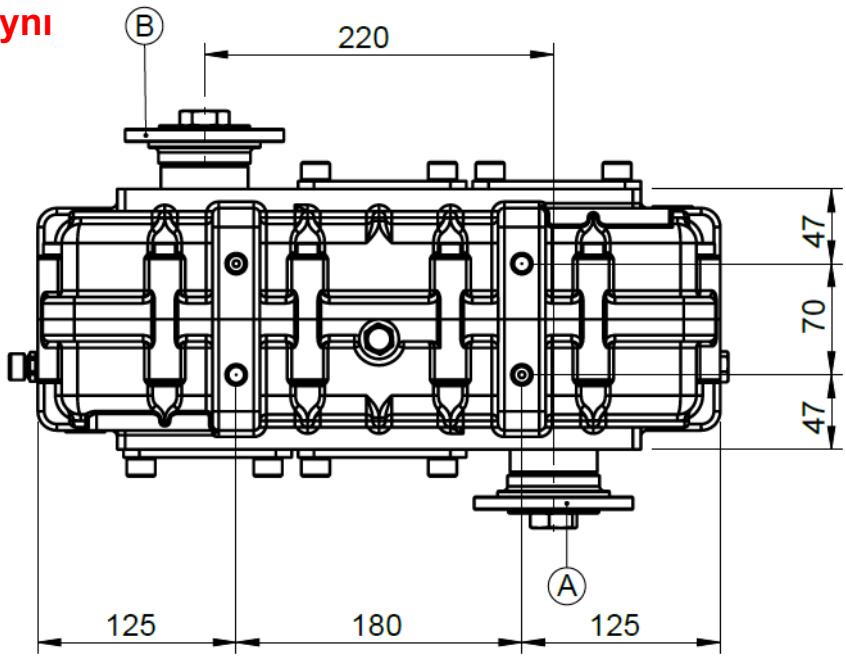


Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

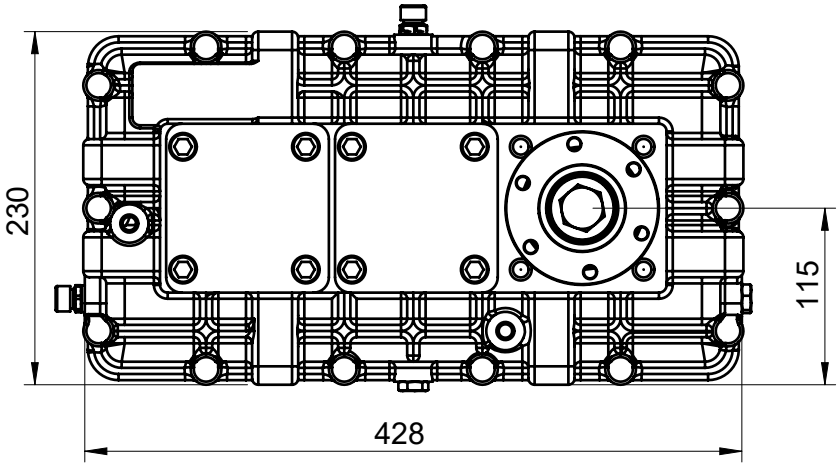
www.kozmaksan.net order@kozmaksan.com.tr

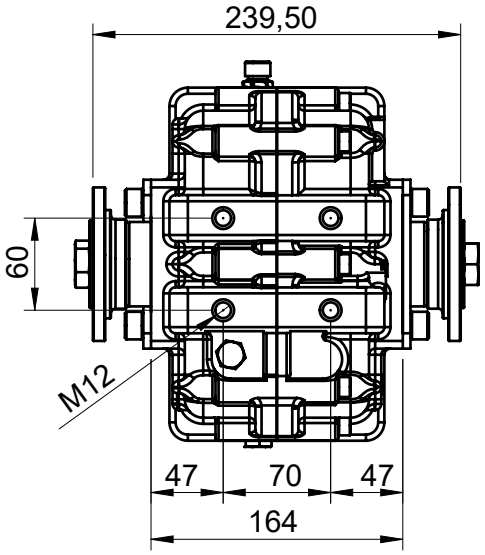
3.4. DÖNÜŞ YÖNÜ

Girişle Aynı



4. ÖLÇÜLER





Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

5. SERVİS

YAĞ DOLDURMA

Dişli kutuları yağsız sevk edilir. Araç çalıştırılmadan önce yağ, yağ doldurma düzeni kullanılarak redüktöre doldurulmalıdır. Yağ doldurma işlemi düz zeminde yapılmalıdır. Doğru yağ seviyesi, göstergede belirtilen üst seviyedir. Yağ tamamen temiz olmalıdır. Yalnızca önerilen yağı kullanmanız gerekir (ATF 320 veya eşdeğeri). Önerilen yağ dışında bir yağ kullanılması halinde araç garanti kapsamı dışında kalır.

6. BAKIM

6.1 YAĞ SEVİYESİ KONTROLÜ

Bakım, uzun yolculuklardan önce ve sonra yapılmalıdır. Bakım düz zeminde ve araç çalışmıyorken yapılmalıdır. Yağ seviyesi gerekenden az ise yağ eklenmelidir.

6.2 YAĞ YENİLEME

Eski yağın tamamen boşaltıldığından ve önerilen (doğru) yağın kullanıldığından emin olun. Eski ve yeni yağın karıştırılması, dişli kutusu bileşenlerinin (mil, dişli, rulman vb.) hasar görmesine neden olur.

6.3 YAĞ DEĞİŞİMİ

İlk yağ değişimi, redüktör çalışmaya başladıktan 100 saat sonra yapılmalıdır. Yağ değişimi yağ soğukken yapılmalıdır. Boşaltma, tahliye tapası sökülerek yapılabilir. İşlemi hızlandırmak için doldurma tapasının da sökülmesi önerilir. Yeniden çalıştırmadan önce tahliye tapası temizlenmelidir.

Sonraki yağ değişimleri her 1000 saatte bir veya yılda bir yapılmalıdır.

ÖNEMLİ

Yağ değişimi sırasında sıcak yağa dokunmayın. Atık yağın bertarafında ülke mevzuatına uygun hareket edin. Çevreyi kirletmeyin.

Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

www.kozmaksan.net order@kozmaksan.com.tr

6.4 YAĞ KAÇAKLARININ TESPİTİ

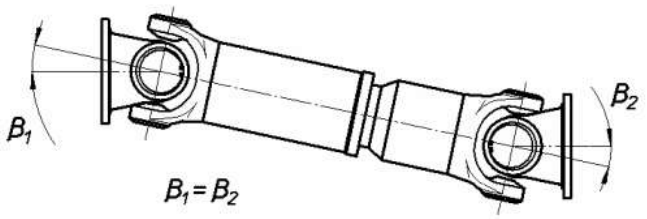
Yağ kaçaklarını periyodik olarak kontrol edin. Aracın çalıştığı alanda ve çevresinde yağ kaçağı olup olmadığına bakın. Yağ kaçağı tespit edilmesi halinde kaçağı önleyin, gerekirse yağ ekleyin ve üretici firma KOZANOĞLU KOZMAKSAN ile iletişime geçin.

6.5 GENEL EKİPMAN KONTROLÜ

Ürünün ekipman ve parçalarını periyodik olarak kontrol edin. Gerekirse cıvataları sıkın

MONTAJ

- PTO montajı için özel bir süspansiyon kiti bulunmalıdır
- Dişli kutusunun braketleri şasi üzerinde uygun yere cıvatalanmalıdır. Şasi üzerinde uygun yere cıvatalamadan önce üreticinin onayı alınmalıdır. ASLA KAYNAKLA MONTAJ YAPMAYIN. Balanslı miller
- kullanılmalıdır
-
- Kardan flanşları paralel olmalıdır. Bu paralellik titreşimi ve gürültüyü önler. Ana şanzıman mili, dişli kutusu ve diğer bileşenler de bu paralelliğe uygun monte edilmelidir. β1 ve β2 açıları eşit olmalıdır. Bu açılar şasi tipine ve orana göre 3°-7° arasında değişebilir



Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)